

DIN 69002-2**DIN**

ICS 25.060.20

Einsprüche bis 2013-09-27
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 69002-2:2001-07**Entwurf****Werkzeugmaschinen –
Kurzspindeln –
Teil 2: Maße und Teilelisten, Bezeichnung**Machine tools –
Stub spindles –
Part 2: Dimensions and lists of parts, designationMachine outils –
Broches courtes –
Partie 2: Dimensions et listes des pièces, désignation**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-05-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nwm@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN (Hausanschrift: Corneliusstr. 4, 60325 Frankfurt am Main).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
4 Teilelisten	8
4.1 Form A, Lageranordnung 2 + 1	8
4.2 Form B, Lageranordnung 2 + 2	10
4.3 Form C, Lageranordnung 3 + 2	12
4.4 Ausführung KS (zu 4.1, 4.2 und 4.3)	14
4.5 Ausführung MMS (zu 4.1, 4.2 und 4.3)	15
5 Anschlussmaße	16
5.1 Gehäusebohrung, wahlweise mit Abstimmring	16
5.2 Schleuderring	17
5.3 Lagerdeckel	19
5.4 Drehdurchführung	20
5.4.1 Aufnahme für die Drehdurchführung	20
5.4.2 Drehdurchführung für KS	21
5.4.3 Drehdurchführung für MMS	22
5.5 Zuführrohr	23

Vorwort

Diese Norm wurde auf Antrag eines großen Automobilherstellers im NWM-Unterausschuss "Baueinheiten und Mehrspindelköpfe" von Mitarbeitern der antragstellenden Industrie, der Werkzeugmaschinen- und Sonderwerkzeugmaschinenhersteller sowie der Mehrspindelkopfhersteller erarbeitet. Ziel ist es, durch Normung die Formen- und Ausführungsvielfalt von Arbeitsspindeln, insbesondere bei mehrspindeligen Bearbeitungseinheiten zu verringern und die Austauschbarkeit sicherzustellen.

Änderungen

Gegenüber DIN 69002-2:2001 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Kurzspindel Nenngröße 80 x 75 neu hinzu;
- b) Schnittstelle Drehdurchführung für KS und MMS bei allen Nenngrößen neu hinzu;
- c) Zuführung für Minimalmengenschmierung (MMS) bei Nenngrößen 40 x 35, 50 x 45, 63 x 55 und 80 x 75 neu hinzu.